

# トランスファ加工を革新し プレス成形の新たな時代を拓く



デジタルトランスファプレス

## NDTシリーズ

450~1000kN (45~100ton)

加工域を拡げ、  
高生産性と省エネを追求した  
次世代プレス加工の  
ベーシックマシン

Feature

01

プレス機械のスライドモーションに完全同期した“フルシンクロナイズコントロールシステム”。従来にない滑らかなシステム動作を実現。

Feature

02

搬送はサーボ6軸制御式または機械式を選択可能。ストローク数は200spmまで対応可能。

Feature

03

450~1000kNをシリーズ化。プレス機械本体は、高剛性溶接構造を採用し、スライドガイドは8面ガイド構造。耐偏心荷重性能を配慮。

Feature

04

サーボトランスファユニットは、2次元または3次元仕様が選択可能。



Feature

05

モーション設定を200種類までデータ登録。

Feature

06

プレス駆動源は省エネを迫及し、電源回生機能を内蔵したインバータモータ仕様またはサーボモータ仕様。回生電力の蓄電、放電により省エネです。

Feature

07

加工ステージを15~20に設定したツールホルダタイプ。金型設定用シャンクとダイホルダアジャスト機構は各ステージに内蔵。ダイクッションユニットとスライドノックアウトユニットは必要ステージに内蔵。

Feature

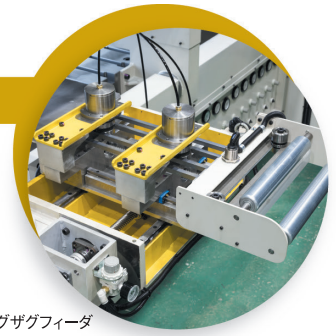
08

お客様仕様にフルフィットするオーダーメイド方式を採用。金型が独立タイプではなく、総型タイプの場合は一括スライドアジャスト機構を採用し、総型Q.D.Cを設定するタイプを用意。



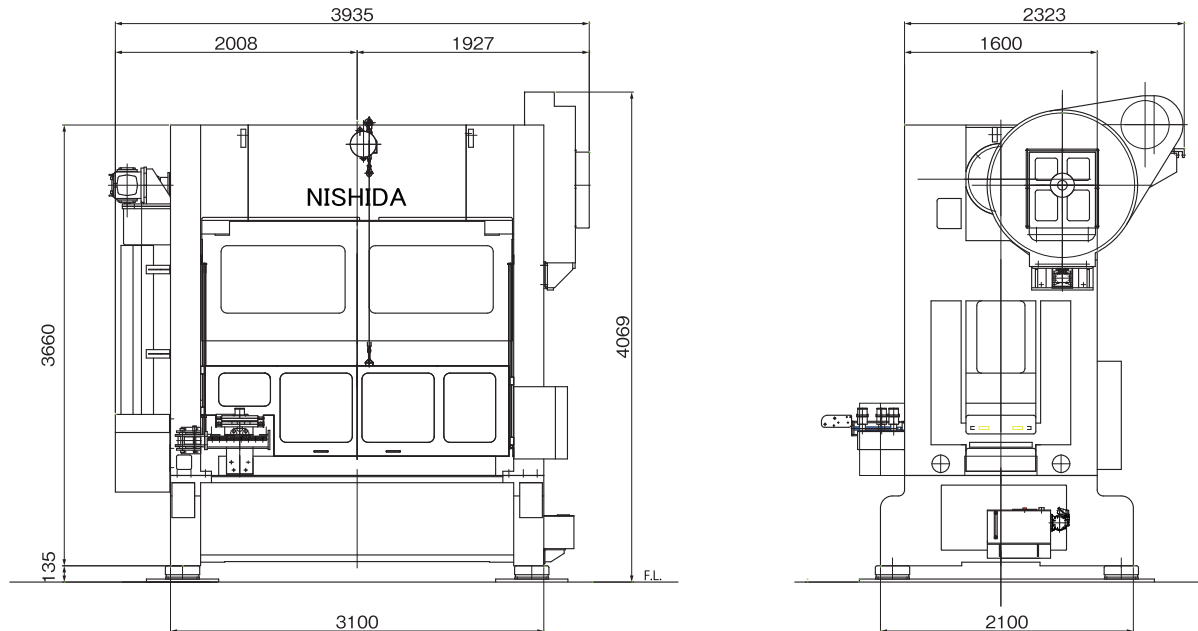
## フルシンクロナイズコントロールシステム

搬送部であるトランスファユニット、素材供給部であるジグザググリップフィーダやプッシャーユニットの動作はすべてプレスエグゼクティブ駆動シャフトに取り付けられたエンコーダからの信号で管理されており、システム各ユニットの動作は、プレス機械のスライドモーションに完全同期した動きが行える設定がなされている。高度機能を持つ『フルシンクロナイズコントロールシステム』によって従来にはない滑らかな動作を実現します。



ジグザグフィーダ

### ■参考寸法図 (NDT-1000)



### ■参考仕様 (NDT-1000)

プレス機械	
型式	ストレートサイド型ダブルクランク方式
最大加圧能力	1000kN(下死点上5mm)
ストローク長さ	190mm
ストローク数	Max 100spm
ダイハイト	450mm
ステージ数	16
ステージ最大能力	200kN
ステージピッチ	130mm
ボルススタ寸法	LR2300mm × FB600mm
ステージシャンク穴径	φ50mm H7
ダイホルダアジャスト	30mm
主電動機	37kw × 4P

トランスファユニット	
駆動型式	サーボ駆動式 or 機械式(選択可能)
フィードストローク	~130mm
クランプストローク	~70mm(片側)
フィードバー内幅	200mm~(クランプ時)
フィードレベル	247mm(ボルススタ上フィードバー上面まで)
フィードバー断面寸法	幅80mm × 高さ25mm
送り方向	左 ⇒ 右

ダイクッションユニット(参考:No3~No16ステージに取付)	
型式	空圧シリンダ
能力	ダブルシリンダタイプ 15kN ----- シングルシリンダタイプ 12kN
ストローク長さ	70mm

スライドノックアウトユニット(No3~No16ステージに取付)	
型式	空圧シリンダ
能力	12kN
ストローク長さ	70mm

ジグザグフィーダ	
型式	サーボ駆動式
材幅	Max 240mm
ジグザグ列	Max 5列 自動演算

上記は参考仕様です。  
仕様はお客様のご要望に応じて承りますので  
お問い合わせください。

201707



プレス加工をトータルにエンジニアリングする  
**ニシダ精機株式会社**

相模原事業所 〒252-0253 神奈川県相模原市中央区南橋本4-3-3  
Tel.(042)703-0107 Fax.(042)703-0108

中部営業所 〒430-0929 浜松市中区中央2-14-27 小倉ビルディング3-C  
Tel.(053)415-8750 Fax.(053)453-8561

東京本社 / 海外支社：中国・シンガポール・タイ・インドネシア・マレーシア

<http://nishidaseiki.co.jp>

取扱店