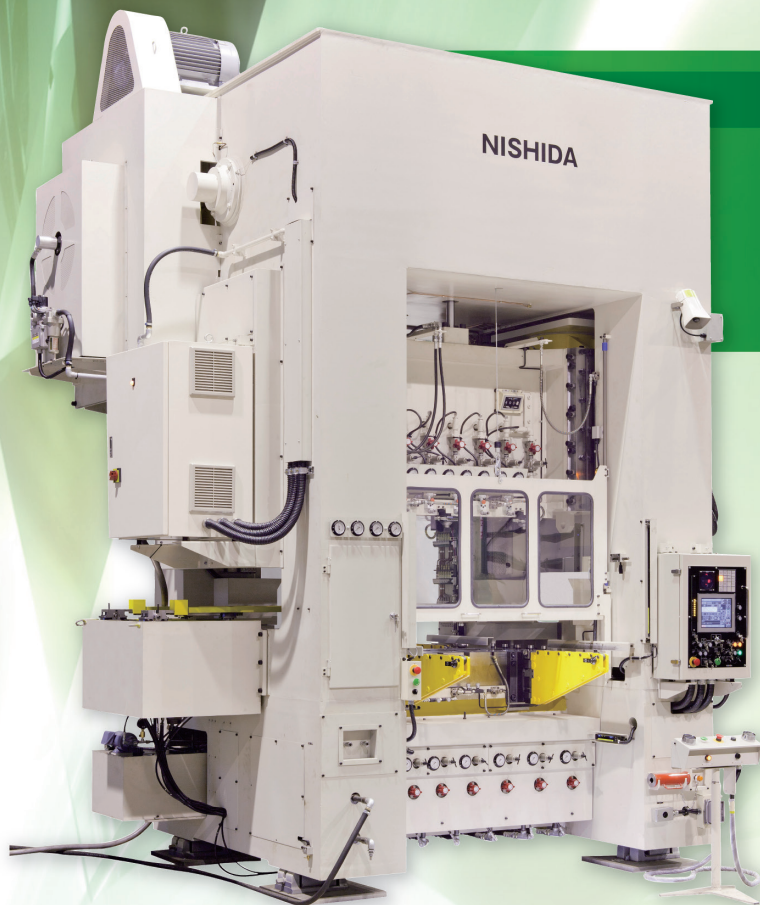


コンピュータ制御による トランスファ加工システムを実現



デジタルトランスファプレス

NSDTシリーズ

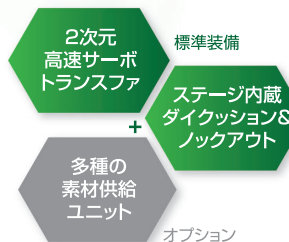
2000~4000kN (200~400ton)

モータケース、
バッテリーケースなど
深絞り多工程製品に特化した
専用システム

Feature 高機能システム仕様

01

スライド動作、搬送部トランスファユニット、素材供給部ジグザググリッパー、プッシャーユニットの動作は、すべてフィードバック信号で統合管理。各ユニットはスライドモーションに完全同期した滑らかな動作を実現します。



Feature 完全同期の制御仕様

03

「エコ」を追求し、プレス駆動部はインバータモータ、トランスファ部はサーボモータを搭載。電源回生機能の内蔵により、大きな省エネ効果を発揮します。

フルクロードコントロールによる
完全同期制御を実現

操作性と機能性を重視した
タッチパネル式操作盤



Feature 高剛性プレス仕様

02

高速・高精度加工を目的とした高剛性ギブ構造により、高い偏心荷重性能と耐久性を有しています。

高トルク・高エネルギー 最大仕事量は
25spm における 45kJ (キロジュール) 金型寿命の
大幅向上

Feature 高い安全性能

04

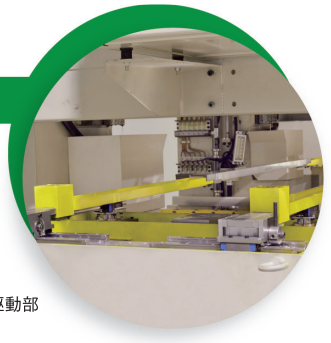
システムを構成するユニット各部分はすべてインターロックされ、作業中の高い安全性を確保しています。

EU基準に準じた 高い安全性を実現

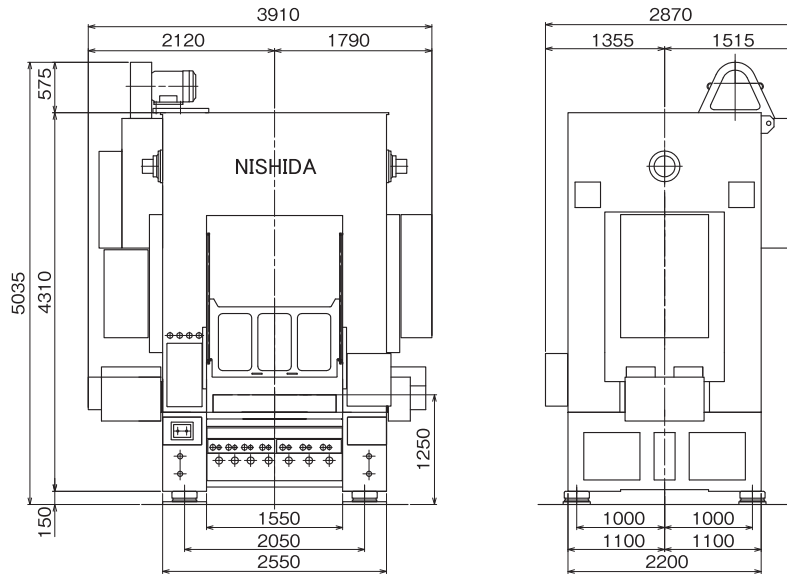
フルシンクロナイズコントロールシステム

搬送部であるトランスファユニット、素材供給部であるディスタックフィーダやプッシャーユニットの動作はすべてプレスエキセン駆動シャフトに取り付けられたエンコーダからの信号で管理されており、システム各ユニットの動作は、プレス機械のスライドモーションに完全同期した動きが行える設定がなされている。高度機能を持つ『フルシンクロナイズコントロールシステム』によって従来にない滑らかな動作を実現します。

駆動部



参考寸法図 (NSDT-2500)



参考仕様 (NSDT-2500)

プレス機械

型式	ストレートサイド型ダブルクランク方式
最大加圧能力	2500kN(下死点上5mm)
ストローク長さ	300mm
ストローク数	Max40spm
ダイハイト	300mm
ステージ数	7
ステージピッチ	180mm
ボルスタ寸法	LR1400mm×FB650mm
スライドアジャスト	80mm
主電動機	30kW×4P

ダイクッションユニット(参考No.1～No.7ステージに取付)

型式	空圧シリンダー
能力	5tf
ストローク長さ	160mm

スライドノックアウトユニット(No.1～No.7ステージ取付)

型式	空圧シリンダー
能力	2tf
ストローク長さ	80mm

トランスファユニット

駆動型式	サーボ駆動式
フィードストローク	～180mm
クランプストローク	～120mm(片側)
フィードバー内幅	280mm～(クランプ時)
フィードレベル	305mm(ボルスタ上フィードバー上面まで)
フィードバー断面寸法	幅70mm×高さ30mm
送り方向	右 ⇒ 左

上記は参考仕様です。
仕様はお客様のご要望に応じて承りますので
お問い合わせください。



201707



プレス加工をトータルにエンジニアリングする
ニシダ精機株式会社

相模原事業所 〒252-0253 神奈川県相模原市中央区南橋本4-3-3
Tel.(042)703-0107 Fax.(042)703-0108

中部営業所 〒430-0929 浜松市中区中央2-14-27 小倉ビルディング3-C
Tel.(053)415-8750 Fax.(053)453-8561

東京本社 / 海外支社：中国・シンガポール・タイ・インドネシア・マレーシア

<http://nishidaseiki.co.jp>

取扱店