

カスタマイズ仕様の 高速・高機能トランスファプレス

デジタルトランスファプレス

NSTシリーズ

1000~6000kN (100~600ton)



高機能化、高精度加工の新時代ニーズに適応

剛性強化と加工音低下を 徹底追求したフレーム構造

Feature

01

鋼板溶接構造のクランク、コラム、ベッドをタイロッドで締結。厚板成形にも適合するフレーム剛性と駆動系を極限まで強化した新時代対応型のトランスファプレス。

Feature

02

スライド速度、モーションの任意設定により、加工仕様にフルフィットさせるカスタマイズ仕様。

Feature

03

工程レイアウトに適したボルスタエリアをカスタム設計。自由度の高いステージ数、ステージピッチを構築可能。

Feature

04

サーボトランスファユニットは2次元、3次元を選択でき、高速・高機能を追求。

Feature

05

ジグザグ式レベラーフィードと両頭式アンコイラの装備を標準システムとし、システム全体の段取り性能を強化。



Feature

06

各ユニットはスライドモーションに完全同期制御のCNCシステムコントロール。ダイハイト調整、ダイクッション圧力調整もデジタル設定方式。



Feature

07

最大仕事量の極限を追求し、超深絞りも可能。

高トルク・高エネルギー

25spm

最大仕事量は

39kJ

における

(キロジュール)

金型寿命の

大幅向上

Feature

08

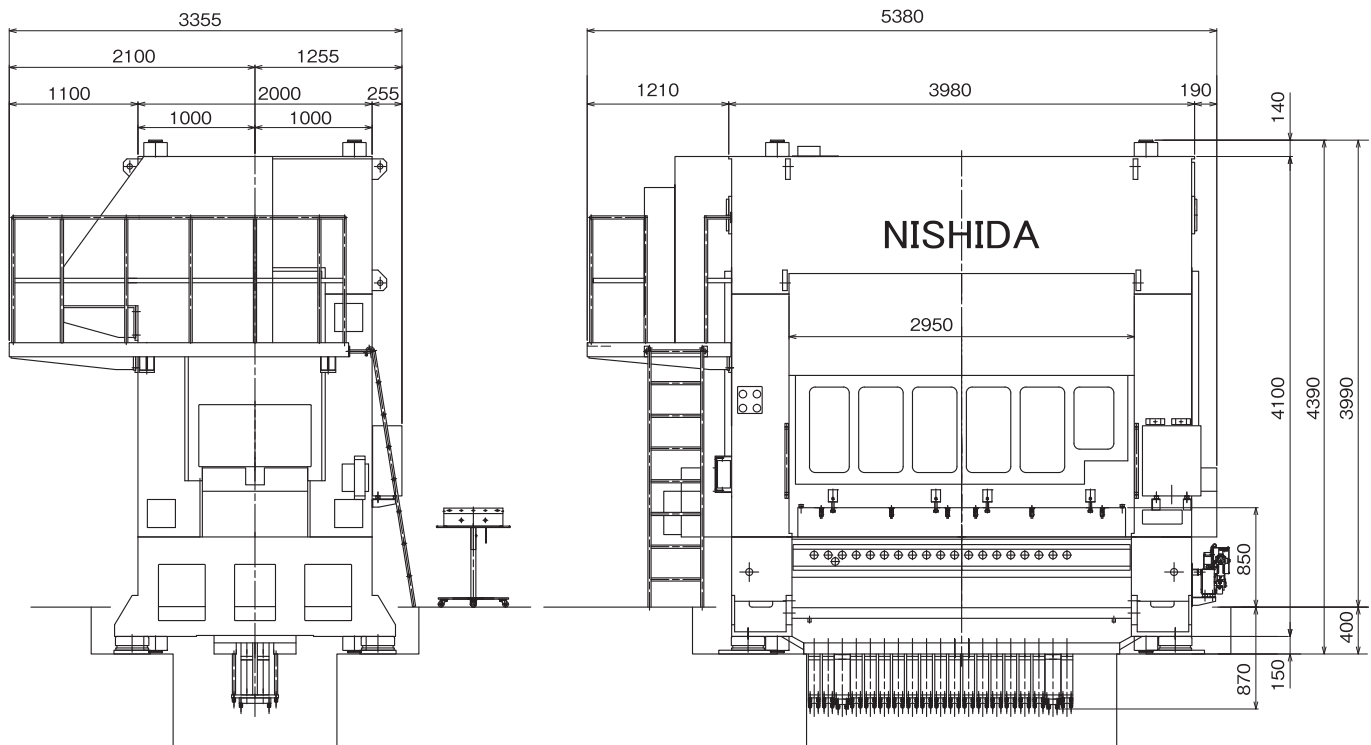
プレス駆動部源は省エネを追及し、電源回生機能を内蔵したインバータモータ仕様またはサーボモータ仕様。大きな省エネ効果を発揮します。

Feature

09

システムを構成するユニット各部はすべてインターロックされ、EU基準に準じた高い安全性を実現。

■参考寸法図 (NST-3000)



■参考仕様 (NST-3000)

プレス機械

型式	ストレートサイド型ダブルクランク方式
最大加圧能力	3000kN(下死点上5mm、13mm)
ストローク長さ	300mm
ストローク数	25~50spm
ダイハイト	550mm
ステージ数	22
ステージピッチ	120mm
ボルススタ寸法	LR2800mm×FB600mm
スライドアジャスト	100mm
主電動機	30kW×4P(インバータ制御)

ダイクッションユニット

型式	空圧シリンダー
能力	50、25kN(常圧式・別個調整式 元圧切替手動式)
ストローク長さ	160mm

スライドノックアウトユニット

型式	空圧シリンダー
能力	5kN
ストローク長さ	90mm

トランスファユニット

駆動型式	サーボ駆動式
フィードストローク	~120mm
クランプストローク	~120mm(片側)
フィードバー内幅	200mm~(クランプ時)
フィードレベル	275mm(ボルススタ上フィードバー上面まで)
フィードバー断面寸法	幅75mm×高さ30mm
送り方向	右 ⇒ 左

**上記は参考仕様です。
仕様はお客様のご要望に応じて承りますので
お問い合わせください。**



201707



プレス加工をトータルにエンジニアリングする
ニシダ精機株式会社

相模原事業所 〒252-0253 神奈川県相模原市中央区南橋本4-3-3
Tel.(042)703-0107 Fax.(042)703-0108

中部営業所 〒430-0929 浜松市中区中央2-14-27 小倉ビルディング3-C
Tel.(053)415-8750 Fax.(053)453-8561

東京本社 / 海外支社：中国・シンガポール・タイ・インドネシア・マレーシア

<http://nishidaseiki.co.jp>

取扱店